



SOLUCIONES Y MANTENIMIENTO A MAQUINAS CNC



Informes: solymtto.cnc@gmail.com

Teléfono y WhatsApp : 8129139968, 8181137327

Búscanos en Facebook: Soluciones y Mantenimiento a Máquinas CNC



SOLUCIONES Y MANTENIMIENTO A MAQUINAS CNC

Somos una empresa mexicana dedicada a ofrecer servicios de mano de obra especializada para el funcionamiento óptimo de las máquinas de control numérico computarizado y convencionales. Dirigida en atender las necesidades de nuestros clientes con un enfoque en el mantenimiento confiable. Con el objetivo de la reducción de tiempos muertos, aumentar la vida útil de los equipos. Ofrecemos soluciones y soporte a las diferentes necesidades:

- Mantenimiento preventivo, predictivo, correctivo a máquinas de CNC y máquinas convencionales.
- Diagnóstico de fallas: Control, neumáticas, hidráulicas, eléctricas, electrónicas y mecánicas.
- Atención y corrección de fallas.
- Instalación de motores, servomotores, fuentes de voltaje, drives, sensores, pistones etc.
- Suministro de relevadores, interruptores, refacciones eléctricas y electrónicas.
- Aplicación de pintura epóxica en máquinas.
- Fabricación y reparación de guardas etc.
- Instalación y puesta en marcha de equipos CNC.
- Servicio de aplicación de turcote.
- Alineación de la Geometría de la máquina.
- Mantenimiento a Electroerosionadoras.
- Asesoría en implementar Mantenimiento Productivo Total en máquinas herramientas.
- Asesoría en revisión y mejora de manipulación de los equipos.

Listado de mantenimiento preventivo mayor.



- 1.- Limpieza general de máquina.
- 2.- Cambio de aceite de unidad hidráulica.
- 3.- Cambio de aceite y/o grasa de lubricación de ejes.
- 4.- Cambio y/o limpieza de filtros.
- 5.- Limpieza de drives, fuente de voltaje y reapriete de terminales eléctricas.
- 6.- Revisión y ajuste de backlash.
- 7.- Alineación de torreta.
- 8.- Alineación de cabezal de spindle.
- 9.- Alineación de contrapunto.
- 10.- Alineación de luneta.
- 11.- Mantenimiento a chuck.
- 12.- Limpieza de ventiladores de servomotores.
- 13.- Mantenimiento de ATC (centro de maquinado).
- 14.- Limpieza interior de guardas en el área de tornillos de bolas.
- 15.- Limpieza de depósito de soluble y cambio de soluble.
- 16.- Revisión de todos los puntos de lubricación.
- 17.- Limpieza de chiller (ventilador principal, ventiladores de bombas de unidad hidráulica, filtros).



ALGUNOS SERVICIOS REALIZADOS:

MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y ALINEACIÓN DE TORRETA EN TORNO CNC MAZAK CYBERTECH:

Inspección completa de componentes, lubricación de ejes, reducción de tiempos muertos.

Mayor precisión de corte, reducción de desgaste.

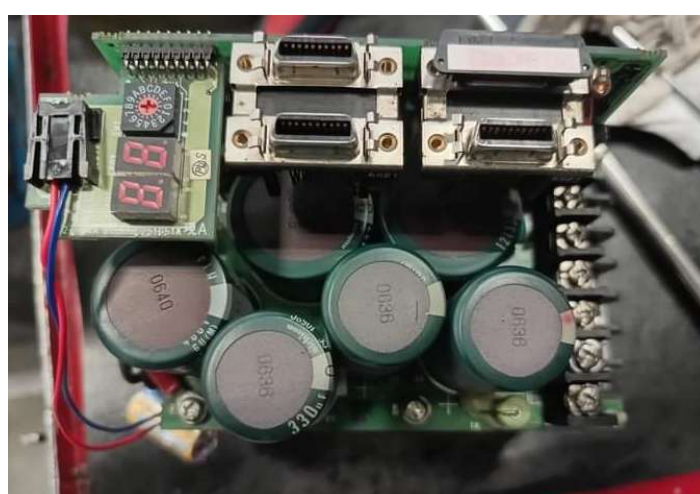


MANTENIMIENTO PREVENTIVO A CHUCK NEUMÁTICO SMW AUTOBLOCK.

Beneficios: Precisión garantizada, menor tiempo muerto, mayor vida útil, mayor seguridad en operación.



MANTENIMIENTO PREVENTIVO A MÓDULOS ELECTRÓNICOS DE CENTRO DE MAQUINADO CNC MAZAK. LIMPIEZA DE DRIVES DE EJES Y MÓDULOS MRJ DE MAGAZINE Y ATC.



**ALARMA 310 TOOL HOLDER SOL ALL OFF MALF. MAGAZINE
FUERA DE POSICIÓN. SE RECUPERA POSICIÓN DE TORRETA Y SE
REALIZAN CAMBIOS DE HERRAMIENTAS.**

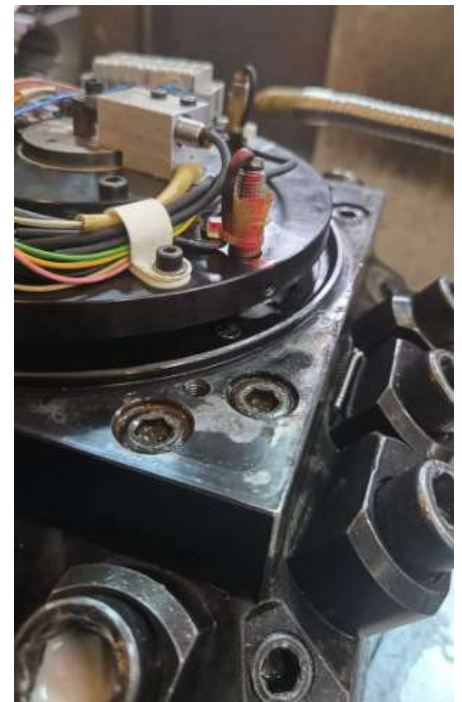
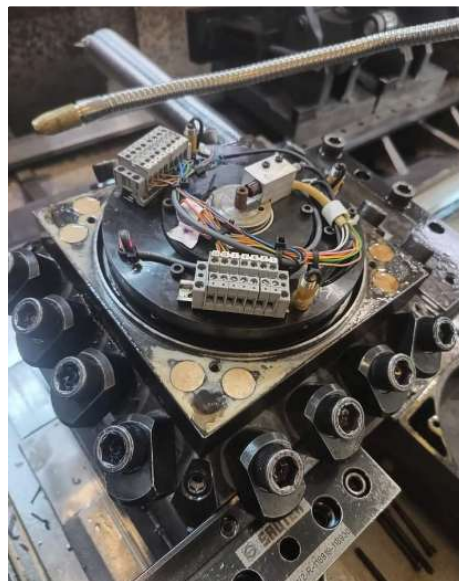


ALARMA DE THERMAL TRIP POR BOMBA DE SOLUBLE: SE REALIZAN PRUEBAS DE RESISTENCIA DE AISLAMIENTO, SE REVISA VALORES DE CORRIENTE ELÉCTRICA Y VOLTAJE, SE ENCUENTRA CONTACTOR CON PLATINOS FUNDIDOS EN DOS FASES, SE REEMPLAZA CONTACTOR POR NUEVO.





ALARMA 700801 "TURRET NOT LOCKED", TORNO CNC WEILER V90. SE ENCUENTRA SENSOR (NO FUNCIONA) DE POSICIÓN DE TORRETA. SE REALIZA CAMBIO DE SENSOR.



MANTENIMIENTO CORRECTIVO A TORNO CNC OKUMA GENOS.
LIMPIEZA INTERNA DE TORRETA (ENTRÓ REBABA Y AL HACER
CAMBIOS DE HERRAMIENTA SE PRODUCÍAN RUIDOS) Y CAMBIO
DE BALEROS DE CONTACTO ANGULAR DEL EJE X.



ESTUDIO DE BALLBAR.

